

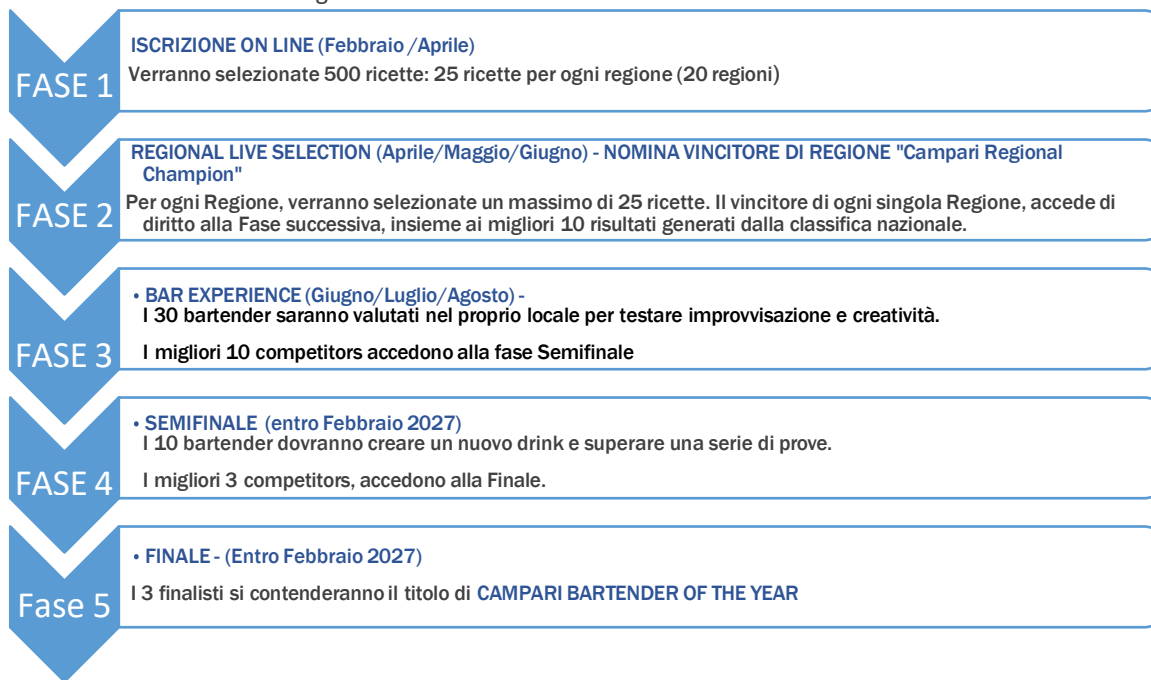
REGOLAMENTO

CAMPARI BARTENDER COMPETITION 2026

La Società Davide Campari-Milano N.V., costituita ai sensi del diritto olandese, con sede secondaria in Via Franco Sacchetti 20, 20099 - Sesto San Giovanni (MI), Italia, iscritta nel Registro Imprese di Milano n. 06672120158, Codice Fiscale e P. IVA n. 06672120158, al fine di promuovere e diffondere la conoscenza dei propri prodotti intende indire un concorso a premi denominato **“CAMPARI BARTENDER COMPETITION 2026”** dedicato ai barman e alle barlady che abbiano compiuto la maggiore età al momento dell’iscrizione.

LE FASI DEL CONTEST IN SINTESI

Il concorso si articola nelle seguenti fasi:



1. ISPIRAZIONE & TEMA “CAMPARI RED VIEW”

Crea un cocktail che sappia incarnare l’anima della regione che desideri rappresentare, interpretata attraverso la visione Campari.

Ogni territorio custodisce un carattere irripetibile: paesaggi, tradizioni, sapori e storie che lo rendono unico.

La Campari Bartender Competition ti sfida a trasformare questa identità in un cocktail capace di raccontare, con intensità e visione, lo spirito della terra in cui eserciti la tua professione.

Attraverso la lente di Campari Red View, i bartender sono chiamati a **reinterpretare il patrimonio culturale e sensoriale** del proprio luogo, dando vita a una creazione che unisca:

- **Radici:** ingredienti, profumi e rituali che appartengono alla regione d’ispirazione.
- **Visione:** uno sguardo contemporaneo e originale, capace di sorprendere e innovare.
- **Campari:** simbolo di passione, energia e creatività, filo conduttore della narrazione.

Visita il sito www.camparibartendercompetition.it per maggiori specifiche.

2. DESTINATARI:

Tutti i bartenders professionisti di età superiore ai 18 anni, che lavorano sul territorio italiano.

3. AREA DI SVOLGIMENTO:

Territorio Nazionale.

4. PERIODO: dal 01 Febbraio 2026 al 28 Febbraio 2027

Le date e/o location sono indicate e disponibili sul sito www.camparibartendercompetition.it

Le date potrebbero essere annullate e/o variare per cause di forza maggiore, questo non dà diritto a nessun tipo di reclamo o di rivalsa da parte dell’iscritto nei confronti dell’organizzazione Planet One S.B. a R.L. e Davide Campari Milano N.V.

Durante il periodo previsto dal presente regolamento la società Davide Campari Milano N.V. e Planet One S.B. a R.L. inviteranno in varie forme i destinatari della manifestazione a visitare il sito www.camparibartendercompetition.it ed effettuare l'iscrizione al concorso.

5. PREMI

In fase di Finale verranno assegnati i seguenti premi per un **valore totale di € 8.196,72 più iva (€ 10.000,00 IVA inclusa)** che non saranno convertibili in denaro e/o gettoni d'oro e così distribuiti:

1° Classificato: Titolo di "Campari Bartender of the year" che comporta i seguenti benefici per un **valore totale di € 5.082,00 più iva (€ 6.200,00 iva inclusa)**

- Partecipazione ad un percorso di specializzazione "Campari Experience" presso "Campari Academy" dedicato al brand Campari.
- Viaggio Experience in Italia o Estero che comprende spese di viaggio, vitto e alloggio .

2° Classificato: Viaggio Experience in Italia o Estero che comprende spese di viaggio, vitto e alloggio del **valore totale di € 2.459,00 più iva (€ 3.000,00 iva inclusa)**

3° Classificato: Kit attrezzature bar del **valore totale di € 655,72 più iva (€ 800,00 iva inclusa)**

E' previsto l'intervento del notaio o del delegato dell'Ufficio Fede Pubblica della CCIAA nelle fasi di **Semifinali e Finale**, in cui ci sarà l'assegnazione del Premio.

6. DESCRIZIONE ANALITICA DELLE FASI DI CAMPARI BARTENDER COMPETITION 2026

PREMESSA:

Il concorso Campari Bartender Competition è gratuito e aperto a tutti i bartender maggiorenni al momento della registrazione, che operano professionalmente sul territorio italiano.

FASE 1. ISCRIZIONI ON LINE dal 16 Febbraio al 3 Aprile 2026

Per iscriversi al concorso è necessario **inviare il modulo** presente sul sito www.camparibartendercompetition.it completo di informazioni personali, ricetta, breve descrizione dell'ispirazione che ha portato alla creazione del cocktail.

È obbligatorio indicare la regione di riferimento per accedere alla fase *Regional Live Selection*: se selezionato, parteciperai esclusivamente nella regione indicata al momento della candidatura. Il vincitore di ciascuna regione accederà automaticamente alla fase successiva.

Regole e Validità Della Ricetta per l'iscrizione

La ricetta inviata per essere ritenuta valida dovrà rispettare i seguenti criteri:

- **dovrà contenere almeno 1 oz/ 3 cl di Campari** e la **versata del bitter Campari dovrà essere eseguita in modo visibile alla giuria**, qualora la ricetta venga selezionata.
- Oltre al Bitter Campari, per tutte le altre categorie merceologiche utilizzate nella ricetta è obbligatorio impiegare **esclusivamente prodotti appartenenti al Portfolio Campari**. Qualora l'ingrediente scelto non appartenga al Portfolio Campari, è comunque consentito il suo utilizzo.
L'elenco completo dei prodotti è consultabile sul sito ufficiale www.camparibartendercompetition.it
- dovrà **rispettare il tema della competizione**, interpretato secondo la visione Campari Red View

Tutte le ricette pervenute correttamente tramite l'iscrizione on line **entro le ore 24.00 del giorno 3 Aprile 2026**, saranno valutate da una commissione di esperti di Campari Academy che ne valuterà la conformità rispetto ai punti sopra elencati.

Saranno selezionati un **massimo di 25 concorrenti per singola Regione**, per un **totale di massimo 500 concorrenti**, che accederanno alla **Fase 2. REGIONAL LIVE SELECTION**

I concorrenti selezionati in questa fase saranno informati dall'organizzazione tramite e-mail **entro il 10 Aprile 2026**; l'elenco dei partecipanti selezionati sarà pubblicato e visibile sul sito www.camparibartendercompetition.it

FASE 2. REGIONAL LIVE SELECTION (Aprile, Maggio, Giugno)

Date, location ed orari saranno pubblicati sul sito www.camparibartendercompetition.it

Saranno organizzate **fino a un massimo di 20 giornate di selezione**, una per ciascuna Regione, con la partecipazione di **massimo 25 concorrenti selezionati nella fase precedente**.

Le Regioni che registreranno un numero di concorrenti inferiore a 15 potranno essere accorpate, garantendo comunque – ai fini della classifica – l’assegnazione del titolo di vincitore regionale *“Campari Regional Champion”*

Ai concorrenti selezionati (massimo di 25 concorrenti per Regione, per un totale di massimo 500 concorrenti), sarà richiesta la **conferma di partecipazione** nella Regione indicata. La mancata comunicazione comporterà l’esclusione automatica dalla competizione.

Si specifica che le spese di viaggio per raggiungere la sede di selezione restano a carico dei singoli partecipanti.

Regole E Informazioni Di Gara “Regional Live Selection”

In questa fase, ciascun concorrente selezionato dovrà preparare e presentare la ricetta con la quale è stato selezionato, di fronte ad una giuria di esperti suddivisa in tecnico, gusto e comunicazione.

- **Preparazione:** ogni concorrente dovrà realizzare 3 cocktail identici, seguendo la ricetta con cui è stato selezionato nella fase di iscrizione.
- **Tempo di gara:** ciascun concorrente avrà a disposizione 8 minuti per l’esecuzione, più ulteriori 2 minuti per il set-up della postazione.
- **Preparazioni in office:** guarnizioni e spremute di frutta fresca dovranno essere predisposte nell’area office, con un tempo massimo di 10 minuti. La postazione dovrà essere lasciata pulita al termine.
- **Food pairing:** è consentito presentare il drink accompagnato da prodotti food; ogni ingrediente utilizzato per l’abbinamento dovrà essere reperito direttamente dal concorrente.
- **Penalità e tempi:** allo scadere degli 8 minuti di gara verranno assegnati 3 punti di penalità. Se il concorrente supera i 5 minuti di overtime, la prova sarà annullata. Il Giudice tecnico segnalerà il tempo allo scoccare dei 7 minuti e 30 secondi, e successivamente ogni secondo a partire dai 7 minuti e 55 secondi.
- **Ordine di uscita:** sarà stabilito tramite sorteggio al momento della registrazione, all’arrivo del concorrente
- **Prodotti e materiali disponibili:** durante le Selezioni saranno messi a disposizione dei partecipanti prodotti e materiali forniti da Davide Campari Milano N.V, **elenco consultabile** sul sito ufficiale www.camparibartendercompetition.it
Tutti gli **altri ingredienti e le attrezzature non inclusi** nell’elenco **resteranno a cura e responsabilità del partecipante.**

Parametri Di Giudizio Regional Live Selection:

Ogni partecipante sarà valutato singolarmente da una commissione di esperti, che valuterà la performance nella sua interezza, seguendo i seguenti parametri:

- **DEGUSTAZIONE: 50% su 1000 punti complessivi**
- **COMUNICAZIONE: 30% su 1000 punti complessivi**
- **TECNICA: 20% su 1000 punti complessivi**

Ex Aequo

Qualora si verificasse una situazione di parità nel totale dei punteggi, varrà la valutazione più alta della giuria di degustazione, in caso di ulteriore parità sarà la valutazione data dalla giuria di comunicazione, in caso di ulteriore parità varrà la valutazione tecnica più alta.

Nel caso in cui ci fosse un ulteriore pari merito i concorrenti dovranno effettuare una prova ulteriore a sorpresa.

Proclamazione dei Vincitori e Accesso alla Fase Successiva

Al termine di ciascuna giornata di selezione verrà proclamato il vincitore di Regione, il *“Campari Regional Champion”*, che accederà di diritto alla fase successiva *“Bar Experience”*.

Conclusa l’intera fase di Selezione, sarà inoltre redatta una **classifica nazionale**: i primi 10 concorrenti con il punteggio più alto – esclusi i vincitori regionali già qualificati – accederanno anch’essi alla fase *“Bar Experience”*

Si specifica che:

- I concorrenti ammessi alla *Bar Experience* dovranno sostenere la prova nel locale di riferimento della Regione per la quale hanno presentato candidatura.
- Eventuali spese di viaggio per raggiungere la sede di selezione restano a carico dei singoli partecipanti.

L'organizzazione informerà tramite mail – entro 5 giorni dalla chiusura delle Regional Live Selection, i concorrenti ammessi alla Fase 3 *Bar Experience* – per un massimo di 30 partecipanti (20 *Campari Regional Champions* più 10 concorrenti provenienti dalla classifica nazionale).

L'elenco ufficiale dei selezionati sarà inoltre pubblicato e reso visibile sul sito www.camparibartendercompetition.it

FASE 3. BAR EXPERIENCE (Giugno, Luglio, Agosto)

I 30 competitors saranno valutati all'interno del locale di riferimento, durante il servizio per testare improvvisazione e creatività.

Uno o più referenti del team Campari Academy, previa comunicazione e accordi con il Bar Manager del locale, farà loro visita. Nel caso in cui il Bartender selezionato non possa partecipare nella data stabilita, verrà eliminato.

Il giudizio si baserà su tre aspetti fondamentali:

- **Preparazione tecnica:** realizzazione di un drink richiesto al momento dal team Campari Academy.
- **Improvvisazione e creatività:** capacità del bartender di adattarsi e proporre soluzioni originali.
- **Ospitalità:** attitudine all'accoglienza e alla relazione con la giuria e clienti presenti.

Parametri Di Giudizio Bar Experience

- **CREATIVITA' ED ESECUZIONE TECNICA: 60% su 1000 punti complessivi**
- **OSPITALITA': 40% su 1000 punti complessivi**

Ex Aequo

Qualora si verificasse una situazione di parità nel totale dei punteggi, varrà il punteggio più alto per creatività ed esecuzione tecnica; in caso di ulteriore parità sarà considerato il punteggio più alto per Ospitalità.

Nel caso in cui ci fosse un ulteriore pari merito i concorrenti dovranno effettuare una prova ulteriore a sorpresa.

Proclamazione dei Vincitori e Accesso alla Fase Successiva

Al termine della fase *Bar Experience* verrà redatta la **classifica generale** dei punteggi.

I **migliori 10 concorrenti** con il punteggio più alto accederanno alla fase successiva, *la Semifinale*.

L'organizzazione informerà i **10 semifinalisti tramite mail** entro 5 giorni dalla chiusura della fase *Bar Experience*.

L'elenco ufficiale dei 10 semifinalisti sarà inoltre pubblicato e reso visibile sul sito.

FASE 4. SEMIFINALE (entro 16 Febbraio 2027)

La Semifinale si svolgerà in unica giornata entro il termine massimo previsto, 16 Febbraio 2027.

Data, location ed orari saranno pubblicati sul sito www.camparibartendercompetition.it

Si specifica che: la società Davide Campari Milano N.V. si occuperà di sostenere le spese di viaggio, vitto e alloggio di tutti i Semifinalisti.

L'organizzazione informerà tramite e-mail i 10 semifinalisti, circa le modalità e lo svolgimento della Semifinale.

Ai 10 concorrenti sarà richiesta **conferma scritta di partecipazione**.

In caso di impossibilità a prendere parte alla competizione, il concorrente dovrà inviare una dichiarazione scritta di rinuncia

Regole E Informazioni Di Gara "Semifinale"

Durante la Semifinale, i 10 concorrenti dovranno affrontare **due prove**. La somma dei punteggi ottenuti determinerà la classifica generale: i **primi 3 concorrenti con il punteggio più alto** accederanno alla **Finale**.

I^ PRIMA PROVA SEMIFINALE: RED SIGNATURE

I 10 semifinalisti dovranno creare ex novo una ricetta cocktail che dovrà contenere:

- **almeno 1 oz/3 cl di Bitter Campari**, il cui utilizzo dovrà essere visibile alla giuria durante l'esecuzione del cocktail.
- **almeno due ingredienti colore rosso** (sono considerati validi gli ingredienti utilizzati anche per le preparazioni).

La ricetta dovrà essere inviata alla mail contest@planetone.it entro **7 giorni** antecedenti la data della Semifinale.

- **Preparazione:** ogni concorrente dovrà realizzare 3 cocktail identici, seguendo la ricetta inviata per questa fase di Semifinale.
- **Tempo di gara:** ciascun concorrente avrà a disposizione **8 minuti** per l'esecuzione, più ulteriori 2 minuti per il set-up della postazione.

- **Preparazioni in office:** guarnizioni e spremute di frutta fresca dovranno essere predisposte nell'area office, con un tempo massimo di 10 minuti. La postazione dovrà essere lasciata pulita al termine.
- **Food pairing:** è consentito presentare il drink accompagnato da prodotti food; ogni ingrediente utilizzato per l'abbinamento dovrà essere reperito direttamente dal concorrente.
- **Penalità e tempi:** allo scadere degli 8 minuti di gara verranno assegnati 3 punti di penalità. Il Giudice tecnico segnalerà il tempo allo scoccare dei 7 minuti e 30 secondi, e successivamente ogni secondo a partire dai 7 minuti e 55 secondi.
- **Ordine di uscita:** sarà stabilito tramite sorteggio al momento della registrazione, all'arrivo del concorrente.
- **Prodotti e materiali disponibili:** durante le Semifinale saranno messi a disposizione dei partecipanti prodotti e materiali forniti da Davide Campari Milano N.V, elenco consultabile sul sito ufficiale www.camparibartendercompetition.it
Tutti gli **altri ingredienti e le attrezzature non inclusi** nell'elenco **resteranno a cura e responsabilità del partecipante.**

Parametri Di Giudizio Semifinale:

Ogni partecipante sarà valutato singolarmente da una commissione di esperti, che valuterà la performance nella sua interezza, seguendo i seguenti parametri:

- **DEGUSTAZIONE: 40% su 1000 punti complessivi**
- **COMUNICAZIONE: 40% su 1000 punti complessivi**
- **TECNICA: 20% su 1000 punti complessivi**

II^A SECONDA PROVA SEMIFINALE: SECRET SKILL TEST

I 10 Finalisti dovranno superare un **test di abilità** svelato al momento e che potrà riguardare:

- Domande di cultura generale sul mondo Campari e o Test di degustazione e riconoscimento ingredienti

Il punteggio massimo ottenuto dalla seconda **prova è di 30 punti.**

La somma dei punteggi ottenuti determinerà la classifica generale: i **primi 3 concorrenti con il punteggio più alto** accederanno alla **Finale.**

Ai 3 Finalisti verrà svelato il tema della prova della Finale.

Ex Aequo

Qualora si verificasse una situazione di parità nel totale dei punteggi, varrà la valutazione più alta della giuria di degustazione, in caso di ulteriore parità sarà la valutazione data dalla giuria di comunicazione, in caso di ulteriore parità varrà la valutazione tecnica più alta e per finire varrà il punteggio più alto ottenuto dalla seconda prova.

Nel caso in cui ci fosse ancora un pari merito i concorrenti dovranno effettuare una prova ulteriore a sorpresa.

FASE 5. FINALE (entro 16 Febbraio 2027)

La **Finale** si svolgerà in unica giornata entro il termine massimo previsto, 16 Febbraio 2027.

Data, location ed orari saranno pubblicati sul sito www.camparibartendercompetition.it

Si specifica che: la società Davide Campari Milano N.V. si occuperà di sostenere le spese di viaggio, vitto e alloggio di tutti i finalisti.

L'organizzazione informerà tramite e-mail i 3 Finalisti, circa le modalità e lo svolgimento della Finale.

Ai 3 concorrenti sarà richiesta **conferma scritta di partecipazione.**

In caso di impossibilità a prendere parte alla competizione, il concorrente dovrà inviare una dichiarazione scritta di rinuncia. Qualora uno o più concorrenti rinuncino, l'organizzazione si riserva la facoltà di ammettere altri partecipanti, individuati sulla base della classifica dei punteggi ottenuti nella fase precedente "Semifinale".

Regole e Informazioni Di Gara FINALE:

I 3 Finalisti, dovranno **creare un cocktail** ex novo **ispirandosi ad un tema che verrà svelato e comunicato ai 3 Finalisti** durante la Semifinale.

- La ricetta dovrà contenere **obbligatoriamente almeno 1 oz – 3 cl di Bitter Campari**, il cui utilizzo dovrà essere visibile alla giuria durante la prova.

La ricetta del finalista dovrà essere inviata in forma scritta, preventivamente – entro 7 giorni dalla data della Finale alla mail contest@planetone.it

- **Preparazione:** ogni Finalista dovrà realizzare 3 cocktail identici, seguendo la ricetta presentata per la Finale Seconda Parte.
- **Tempo di gara:** ciascun concorrente avrà a disposizione **15 minuti totali comprensivo di set up e gara**
- **Preparazioni in office:** guarnizioni e spremute di frutta fresca dovranno essere predisposte nell'area office, con un tempo massimo di 15 minuti. La postazione dovrà essere lasciata pulita al termine.
- **Food pairing:** è consentito presentare il drink accompagnato da prodotti food; ogni ingrediente utilizzato per l'abbinamento dovrà essere reperito direttamente dal concorrente.
- **Penalità e tempi:** allo scadere dei 15 minuti di gara verranno assegnati -3 punti di penalità. Il Giudice tecnico segnalerà il tempo allo scoccare dei 14 minuti e 30 secondi, e successivamente ogni secondo a partire dai 14 minuti e 55 secondi.
- **Ordine di uscita:** sarà stabilito tramite sorteggio al momento della registrazione, all'arrivo del concorrente
- **Prodotti e materiali disponibili:** durante la Finale saranno messi a disposizione dei Finalisti prodotti e materiali forniti da Davide Campari Milano N.V, in base agli ingredienti utilizzati e dichiarati nella ricetta. Eventuali prodotti home-made e/o preparazioni resteranno a cura e responsabilità del singolo Finalista.

Parametri Di Giudizio FINALE

Ogni partecipante sarà valutato singolarmente da una commissione di esperti, che valuterà la performance nella sua interezza, seguendo i seguenti parametri:

- **DEGUSTAZIONE: 50% su 1000 punti complessivi**
- **COMUNICAZIONE: 30% su 1000 punti complessivi**
- **TECNICA: 20% su 1000 punti complessivi**

Il totale punteggi ottenuto decreterà il vincitore della Campari Bartender Competition 2026

Ex Aequo

Qualora si verificasse una situazione di parità nel totale dei punteggi, varrà la valutazione più alta della giuria di degustazione, in caso di ulteriore parità sarà la valutazione data dalla giuria di comunicazione, in caso di ulteriore parità varrà la valutazione tecnica più alta.

Nel caso in cui ci fosse un ulteriore pari merito i concorrenti dovranno effettuare una prova ulteriore a sorpresa.

7. PREMESSA GENERALE

Il partecipante, dal momento della richiesta di partecipazione ed iscrizione alla "CAMPARI BARTENDER COMPETITION 2026", dichiara di essere consapevole del fatto che si impegna a concedere alla Società Davide Campari Milano N.V. e Planet One S.B. a R.L. il diritto e la licenza di utilizzare, adattare, pubblicare, riprodurre sia la ricetta che le immagini ad essa collegate, senza richiedere alcun compenso e senza limiti di tempo (anche dopo la conclusione del concorso).

8. RESPONSABILITA' - LIBERATORIE

Il partecipante alla Competizione sarà responsabile della propria persona durante tutte le fasi della Competizione così distinte: Bar Experience Selection; Behind The Bar; Semifinale; Finale.

E' fatto obbligo di firmare, prima dell'inizio della Competizione, una Liberatoria di non responsabilità per eventuali infortuni e danni estetici derivanti dall'utilizzo da parte dell'iscritto o di altri partecipanti di oggetti e/o strumenti della competizione o della sede dell'evento.

E' fatto obbligo di firmare, prima dell'inizio della Competizione, una Liberatoria per la cessione dei diritti di immagine nonché l'autorizzazione all'utilizzo dei propri dati personali ai fini della legge sulla Privacy.

9. COMPOSIZIONE GIURIA

La giuria sarà composta da esponenti di Campari Academy e da esperti di settore. Il giudizio della Giuria in tutte le fasi della Competizione è insindacabile.

Per tutte le fasi della Competizione sarà a discrezione di Davide Campari Milano N.V. la pubblicazione delle classifiche punteggi di ogni concorrente.

10. INFORMAZIONI GENERALI

Le Regole potrebbero variare per cause di forza maggiore, questo non dà diritto a nessun tipo di reclamo o di rivalsa da parte dell'iscritto nei confronti dell'organizzazione di Planet One Società Benefit a R.L. e di Davide Campari Milano N.V.

Le date e/o location indicate e disponibili sul [sito **www.camparibartendercompetition.it**](http://www.camparibartendercompetition.it) potrebbero essere annullate e/o variare per cause di forza maggiore, questo non dà diritto a nessun tipo di reclamo o di rivalsa da parte dell'iscritto nei confronti dell'organizzazione Planet One Società Benefit a R.L. e Davide Campari Milano N.V.

Davide Campari Milano N.V. e Planet One Società Benefit a R.L. si riservano il diritto di recedere in qualsiasi momento dal rapporto in essere, senza che ciò comporti alcun reclamo da parte dell'iscritto.

11. PUBBLICITA'

Gli eventuali messaggi pubblicitari ed il materiale promozionale saranno conformi a quanto riportato nel presente regolamento.

I messaggi pubblicitari specifici saranno diffusi dal deposito del regolamento presso il Ministero dello Sviluppo Economico. La Competizione sarà portata a conoscenza degli utenti mediante pubblicazione sul [sito **www.camparibartendercompetition.it**](http://www.camparibartendercompetition.it). Il regolamento e l'elenco prodotti messi a disposizione dell'organizzazione saranno disponibili e consultabili anche presso la sede della società Davide Campari Milano N.V.

12. DICHIARAZIONI

- La società organizzatrice dichiara di rinunciare alla facoltà di rivalsa della ritenuta alla fonte di cui all'art.30, D.P.R. n. 600 del 29 settembre 1973 a favore del vincitore.

- Nel caso in cui il premio non dovesse essere usufruito dal vincitore, lo stesso non avrà diritto alla corresponsione di alcuna somma di denaro e/o gettoni d'oro come da divieto espresso all'art. 51, R.D.L. 19 ottobre 1938 n.1933.

La raccolta dei dati personali dei partecipanti avverrà in ottemperanza al Decreto Legislativo 196/03, così come emendato dal D.Lgs. 101/2018 ("Codice Privacy") e al Regolamento UE 2016/679 ("GDPR") in materia di protezione dei dati personali, nei limiti di quanto indicato nell'informativa resa all'interessato ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679 attraverso il modulo di registrazione al concorso. I dati personali dell'interessato saranno trattati per la finalità della corretta gestione operativa della Competizione, nonché per le altre finalità a cui l'interessato abbia eventualmente acconsentito (es. invio di comunicazione promozionali).

In caso di mancata fruizione del premio, lo stesso sarà devoluto in beneficenza alla Fondazione:

[ASSOCIAZIONE HANDICAP SU LA TESTA ONLUS](#)

Largo Balestra 1,
20146 Milano
02/48951894
CF 97141940151

A garanzia del montepremi è stata presentata una fideiussione assicurativa nr 0947000000124465 da parte di Banca Nazionale del Lavoro SPA C.Fiscale 09339391006 iscritta all'Albo Imprese 09339391006 per un totale di € 8.196,72 (ottomilacentoottantasei,72).

L'importo relativo al presente concorso, a valere sulla suddetta cauzione, è € 8.196,72 (ottomilacentoottantasei,72) iva esclusa.

Concorso a premi indetto da:

Promotrice: Davide Campari Milano N.V.
Sede secondaria: Via F. Sacchetti, 20
20099 Sesto San Giovanni – Milano – Italia

Soggetto Delegato:

Planet One Società Benefit a R.L.
Via A. Gramsci, 9 06083 Bastia Umbra (PG)
Tel 075 80.12.219
planetonebenefit@pec.it
info@planetone.it